

NS

NASTRO CURVO SNODATO

CURVED ARTICULATED BELT
TAPIS INCLINÉ ARTICULÉ
CINTA ARTICULADA
GEBOGENES GELENKBAND

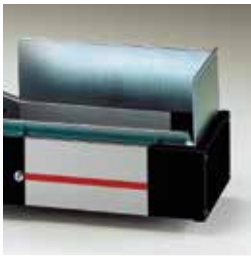
Nastro multifunzioni. La sua posizione é variabile a seconda delle esigenze di produzione.

Multipurpose belt. Its position may be changed according to the production needs.

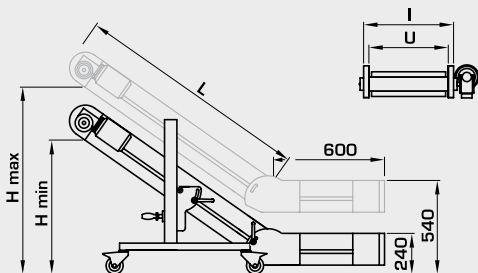
Tapis multifonctions. Sa position est variable et s'adapte aux exigences de la production.

Cinta transportadora multifuncion. Su posicion es variable dependiendo de las exigencias de la produccion.

Multifunktionsband. Die Lage ist je nach den Bedürfnissen der Produktion veränderlich.

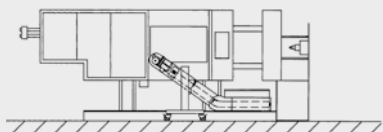


Sovrasponde laterali
Lateral extra side wall

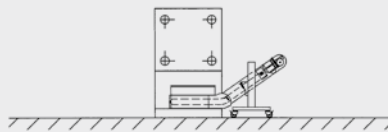


| Mod. | L | U | I | H min | H max |
|------|------|-----|-----|-------|-------|
| NS1 | 1300 | 250 | 305 | 750 | 1050 |
| NS2 | 1300 | 350 | 405 | 750 | 1050 |
| NS3 | 1300 | 450 | 505 | 750 | 1050 |
| NS4 | 1800 | 250 | 305 | 1050 | 1350 |
| NS5 | 1800 | 350 | 405 | 1050 | 1350 |
| NS6 | 1800 | 450 | 505 | 1050 | 1350 |

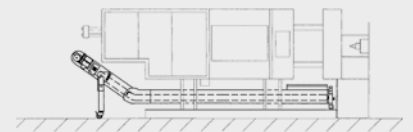
Quote riferite con inclinazione a 35°
Reported dimensions with 35° inclination
Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
Conveyor inside of the moulding machine.
Tapis posé à l'intérieur de la presse.
Posición de la cinta dentro de la máquina.
In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.