

NDS

NASTRO CURVO DOPPIO SNODATO CON SEPARATORE A PALETTE

DOUBLE CURVED ARTICULATED BELT
TAPIS DOUBLE INCLINAISON ARTICULÉ
CINTA DOBLE ARTICULADA
GEOBOGENES GELENKIGES DOPPEL BAND

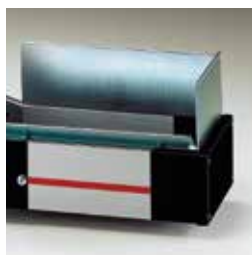
Nastro da affiancare alla pressa. Monta di serie il separatore a palette.

This belt is to be placed next to the press. A blade separator is assembled as standard equipment.

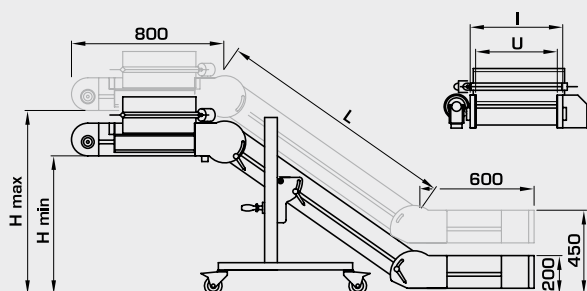
Tapis à double inclinaison à côté de la presse.

Cinta transportadora para colocar debajo de las prensas para plástico. Para la extracción de las piezas ya estampadas.

Band zur Anwendung mit der Presse. Es wird serienmäßig ein Palettenabscheider montiert.

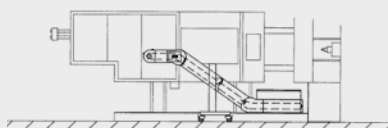


Sovrasponde laterali
Lateral extra side wall

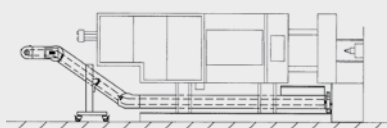


Mod.	L	U	I	H min	H max
NDS1	1300	250	305	700	1000
NDS2	1300	350	405	700	1000
NDS3	1300	450	505	700	1000
NDS4	1800	250	305	1000	1300
NDS5	1800	350	405	1000	1300
NDS6	1800	450	505	1000	1300

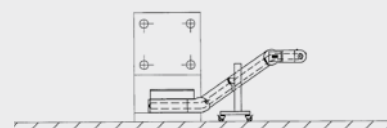
Quote riferite con inclinazione a 35°
Reported dimensions with 35° inclination
Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
Conveyor inside of the moulding machine.
Tapis posé à l'intérieur de la presse.
Posición de la cinta dentro de la máquina.
In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.